## W-Y<sub>2</sub>O<sub>3</sub> 在稳态和瞬态氢离子体协同辐照下的高热负荷行为

<u>陈哲<sup>1</sup></u>, 刘翔<sup>2</sup>, 练友运<sup>1</sup> , 封范<sup>1</sup> , 王建豹<sup>1</sup> , 谭扬<sup>1</sup> <sup>1</sup>中核集团核工业西南物理研究院, 成都 610225

Email: chenzhe@swip.ac.cn

摘 要: 降低钨基面向等离子体材料(PFM) 韧脆转变温度(DBTT)的同时提高其 再结晶温度(RCT)被认为是拓宽钨基 PFM 安全服役温度区间的有效途径。在本工作中, 我们制备了一种具有较低 DBTT 和较高 RCT 的新型氧化钇弥散强化钨合金 (W-Y<sub>2</sub>O<sub>3</sub>)。然 后在荷兰 DIFFER 的 Magnum-PSI 上对其在稳态和瞬态氢等离子体协同辐照下的高热负荷 行为进行研究。实验中,稳态热负荷在8.35~16.32MW·m-2之间,其所导致的样品表面基体 温度在 1271~1982℃之间; 瞬态热负荷约为 0.50GW·m<sup>-2</sup>, 200 秒 (5Hz) 辐照时间内共计 进行 1000 次瞬态热负荷。实验结果表明: 当 W-Y<sub>2</sub>O<sub>3</sub> 的表面基体温度在 1271℃时,其表 面除产生 Y<sub>2</sub>O<sub>3</sub>/钨界面的优先刻蚀外,并没有产生其他额外的辐照损伤。但是,当样品表 面基体温度升高到 1389℃时, 其表面产生了沿晶裂纹。而当辐照高达 1666℃和 1982℃时, W-Y<sub>2</sub>O<sub>3</sub>中产生了明显的晶粒长大和再结晶行为。尽管辐照后 W-Y<sub>2</sub>O<sub>3</sub> 出现了严重的再结晶 和晶间裂纹,但是我们并没有发现宏观大裂纹的产生。这表明,降低 DBTT 的同时提高钨 的 RCT 是提高钨基 PFM 热负荷处理能力的有效途径。除此之外,随着基体温度的升高, W-Y<sub>2</sub>O<sub>3</sub> 中逐渐发现了钨/Y<sub>2</sub>O<sub>3</sub> 复合物的形成、Y<sub>2</sub>O<sub>3</sub> 的熔化和蒸发、以及钨的局域熔化等现 象。这表明,尽管 W-Y<sub>2</sub>O<sub>3</sub> 具有优异的热负荷处理能力,但是 Y<sub>2</sub>O<sub>3</sub> 的掺杂使得等离子体与 钨基 PFM 的相互作用变得更加复杂。特别是钨/Y2O3 复合灰尘的产生、迁移和沉积等行为 将有可能带来芯部等离子体的污染,并对燃料循环带来不利影响。

关键词:聚变堆:钨:稳态热负荷:瞬态负荷:氢等离子体

基金项目: 国际热能核聚变实验堆(ITER)计划专项(2015GB105003), 国家自然科学基金项目(11605044, 11905045)